

TUBES PE ANNELÉS POUR RESEAUX GRAVITAIRES ENTERRES

MAGNUM NF EN 13476

Tuyau PEHD annelé à double paroi parfaitement solidaire réalisé par coextrusion pour réseaux gravitaires.

Le **MAGNUM** est produit à la norme NF EN 13476 pour tubes structurés en PE de type B.

Le **MAGNUM** est titulaire de la marque PIIP émis par l'IIP (Institut Italien des Plastiques) pour PE structuré NF EN 13476.

L'IIP est un organisme officiel de certification.

DOMAINE D'APPLICATION:

Pour tout réseau d'écoulement gravitaire urbain et industriel ; eaux usées ou eaux pluviales.

SES CARACTÉRISTIQUES:

Le tube annelé en polyéthylène haute densité (PEHD) est constitué de 2 parois co-extrudées:

- Une paroi externe annelée pour assurer la rigidité annulaire. Sa couleur noire lui garantit une résistance élevée aux ultra-violets.
- Une paroi interne lisse qui confère au tube de grandes performances hydrauliques. Sa couleur bleu azur facilite l'inspection par caméra et permet donc un contrôle rapide du réseau.

SES PERFORMANCES:

- Un faible poids qui garantit une manutention aisée et facilite la pose.
- Résistance aux chocs.
- Grande résistance à l'abrasion contrôlée conformément à la norme DIN EN 295-3.
- Les propriétés mécaniques du PEHD lui confèrent une grande résistance aux attaques chimiques.
- Haute résistance à la corrosion.
- Bonne résistance aux charges roulantes, pas de fissuration possible.
- Faible perte de charges.

CLASSE DE RIGIDITÉ:

Les tubes **MAGNUM** sont fabriqués selon la norme NF EN 13476 et la classe de rigidité SN8 est vérifiée utilisant les méthodes des NF EN 9969 (rigidité annulaire supérieure à 8 kN/m²)(SN16 sur demande).

SES DIMENSIONS:

Les caractéristiques dimensionnelles des tubes sont celles définies par la norme NF EN 13476.

Le **MAGNUM** est fabriqué du diamètre 160 au diamètre 1200 mm.

L'ÉTANCHEITE:

L'étanchéité du système de raccordement est assurée conformément aux méthodes d'essais prévues par la norme NF EN 1277.

Le joint élastomère EPDM est conforme à la norme européenne NF EN 681.

MISE EN OEUVRE:

La mise en oeuvre doit être réalisée conformément aux spécifications du fascicule 70, normes NF EN 1610 (Pose et essai) et NF EN 1046 (Pose) et selon les recommandations complémentaires indiquées dans le manuel technique du **MAGNUM**.



TUBES PE ANNELÉS POUR RESEAUX GRAVITAIRES ENTERRES

MAGNUM NF EN 13476

TUBES ANNELÉS

DIAMÈTRES		CARACTÉRISTIQUES			CONDITIONNEMENT	
DN-OD	DN-ID	SN	MÈTRE HORS TOUT	COULEUR	M/CAMION	M/PALETTE
125	105	8	6	noir/bleu	4512	564
160	137	8	6	noir/bleu	2832	354
200	172	8	6	noir/bleu	1680	210
250	218	8	6	noir/bleu	960	120
315	272	8	6	noir/bleu	576	72
350	300	8	6	noir/bleu	480	60
400	347	8	6	noir/bleu	384	48
468	400	8	6	noir/bleu	288	36
500	433	8	6	noir/bleu	240	30
575	500	8	6	noir/bleu	192	24

DIAMÈTRES		CARACTÉRISTIQUES			CONDITIONNEMENT	
DN-OD	DN-ID	SN	MÈTRE UTILE	COULEUR	M/CAMION	M/PALETTE
630	535	8	6	noir/bleu	180	-
701	600	8	6	noir/bleu	144	-
800	678	8	6	noir/bleu	108	-
935	800	8	6	noir/bleu	72	-
1000	852	8	6	noir/bleu	60	-
1200	1015	8	6	noir/bleu	48	-

6m utiles

